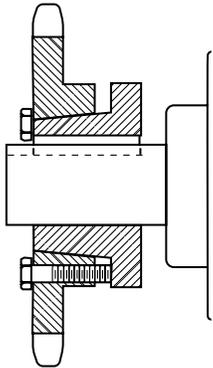


### PROCEDIMENTO DE INSTALAÇÃO MARTIN - PARA BUCHAS QD

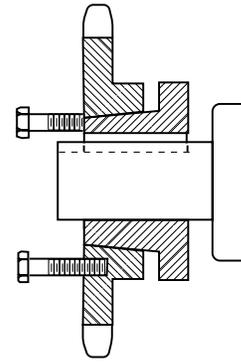
**IMPORTANTE** – CERTIFIQUE-SE DE QUE A SUPERFÍCIE CÔNICA DA BUCHA E A SUPERFÍCIE INTERNA DAS POLIAS OU RODAS DENTADAS ESTÃO SECAS E LIVRES DE SUBSTÂNCIAS ESTRANHAS COMO TINTA, GRAXA OU SUJEIRA.

### MONTAGEM PADRÃO PARA POLIAS QD E RODAS DENTADAS

#### INSTALAÇÃO



1. Certifique-se de que a superfície cônica da bucha e a superfície interna da roda dentada ou polia estejam limpas sem lubrificante antigripante.
2. Deslize o lado da flange da bucha QD para frente. Coloque a chave.
3. Posicione a bucha QD no eixo. Coloque o parafuso de ajuste e aperte suavemente usando apenas chaves Allen. Lembre-se, não aperte demais.
4. Deslize a polia ou a roda dentada para fora do cone primeiro, alinhando os furos da polia ou da roda dentada com os furos da flange da bucha. Instale os parafusos e arruelas.
5. Observação: Ao instalar as buchas de M a S, posicione o cubo da peça de forma que os dois furos extras fiquem o mais longe possível do recorte da bucha.
6. Aperte os parafusos de forma alternada e uniforme até atingir o torque indicado na Tabela de Torques impressa na folha de instruções anexada. Não use extensões nas chaves. Deve haver uma folga entre a face da polia ou cubo da roda dentada e a flange da bucha para garantir fixação satisfatória e montagem adequada.



#### DESMONTAGEM

1. Remova os parafusos e coloque-os nos furos rosqueados da polia ou roda dentada. Aperte-os contra a flange do cubo QD para quebrar a retenção.
2. Afrouxe o parafuso de ajuste e deslize a bucha QD para fora do eixo.

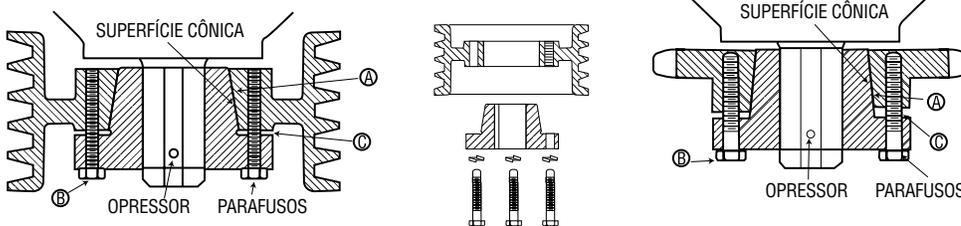
**CUIDADO: ESTA SEPARAÇÃO NÃO DEVE SER FECHADA.**

**ATENÇÃO:** Devido ao risco de acidentes em pessoas ou em equipamentos, causados pelo uso indevido deste produto, é importante que os procedimentos sejam seguidos corretamente. Os produtos devem ser usados de acordo com as informações de engenharia especificadas neste catálogo. Os procedimentos adequados de instalação, manutenção e operação devem ser rigorosamente seguidos. As instruções acima devem ser seguidas fielmente. As inspeções necessárias devem ser feitas para garantir que a operação dessas peças seja segura nas condições de operação dadas. Todos os produtos de Transmissão de Potência são perigosos e devem possuir proteções de acordo com o estabelecido nos regulamentos e normas de segurança. (Consulte a Norma ANSI B15.1.)

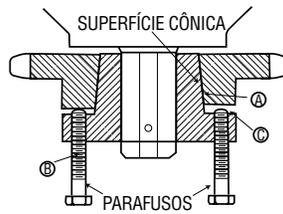
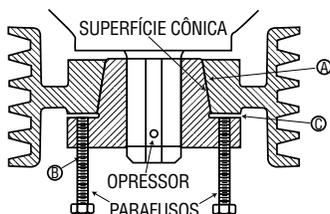
### INSTALAÇÃO INVERSA

**SOMENTE PARA POLIAS E RODAS DENTADAS COM BUCHAS JA, SH, SD, SDS, SK, SF, E, F e J.**

Essas buchas, assim como as rodas dentadas e polias que as utilizam, possuem seis furos (três rosqueados e três não rosqueados) para que os parafusos do macaco possam ser inseridos de ambos os lados. Isso permite variações na montagem para se adequar a qualquer instalação.



1. Certifique-se de que a superfície cônica da bucha e a superfície interna da roda dentada ou polia estejam limpas e livres de lubrificante antigripante.
2. Coloque a polia ou roda dentada com os parafusos inseridos (mas não apertados) nos furos sem rosca da flange da bucha, nos furos com rosca da polia, roda dentada ou qualquer outra peça QD.
3. Com a chave inserida no rasgo da chave do eixo, deslize o conjunto para sua posição aproximada no eixo deixando a extremidade flangeada da bucha livre do rolamento.
4. Posicione a bucha QD no eixo. Coloque o parafuso de ajuste e aperte suavemente usando apenas chaves Allen. Lembre-se, não aperte demais.
5. Aperte os parafusos de forma alternada e uniforme até atingir o torque indicado na Tabela de Torques mostrada aqui. Não use extensões nas chaves. Deve haver uma folga entre a face da polia ou cubo da roda dentada e a flange da bucha para garantir fixação satisfatória e montagem adequada. **CUIDADO: ESTA FOLGA NÃO DEVE SER FECHADA**



1. Remova os parafusos e coloque-os nos furos rosqueados da polia ou roda dentada. Aperte-os contra a flange do cubo QD para quebrar a fixação.
2. Afrouxe o parafuso de ajuste e deslize a bucha QD para fora do eixo.

**CUIDADO**

**ADVERTÊNCIA: O USO DE LUBRIFICANTE ANTI-GRIPANTE EM SUPERFÍCIES CÔNICAS OU ROSCAS DE PARAFUSOS DURANTE A MONTAGEM PODE DANIFICAR POLIAS E RODAS. ISSO ANULA A GARANTIA DO FABRICANTE.**

#### TABELA DE TORQUES

Tamanho da Bucha QD	Tamanho do Parafuso	Torque lb-poleg
JA	10 – 24	60
SH, SDS, SD	.25 – 20	108
SK	.3125 – 18	180
SF	.375 – 16	360
E	.5 – 13	720
F	.5625 – 12	900
J	.625 – 11	1620
M	.75 – 10	2700
N	.875 – 9	3600
P	1 – 8	5400
W	1.125 – 7	7200
S	1.250 – 7	9000